Telefon: +31 (0)76 596 9250
Email: pigpost@newpig.com

PRODUKT-DATENBLATT

Produktnummer	:	PAK927
Artikelbezeichnung	:	PIG® Tragbarer Flüssigkeitsfänger
Inhalt / Packung	:	je 1
Abmessung	:	147 cm x 121 cm x 30,5 cm H
Tragfähigkeit	:	379 L
Zusammenstellung	:	0,7 mm PVC-beschichteter Polyester

Eigenschaften /Vorteile

- Tragbare "verstauen & fahren" Leckageneindämmung für Fahrzeuge. Benutzen Sie dieses Auffangsystem zum Auffangen des Inhalts explodierter Hydraulikleitungen oder undichter Behälter oder um Flüssigkeiten nach der Dekontaminierung von Einsatzpersonal aufzufangen.
- Diese Auffänger sind sofort einsatzbereit.
- Der Schaumring steigt mit dem Pegel der eingedämmten Flüssigkeiten — bereitstehen und unterstützen der Wände ist nicht benötigt.
- Zum Wiedergebrauch dekontaminierbar.
- Kann zur Mitführung in LKWs und Einsatzfahrzeugen zusammengefaltet werden.