**Telefon:** +31 (0)76 596 9250
**Email:** pigpost@newpig.com

# PRODUKT-DATENBLATT

| | | |
|---|---|---|
| **Produktnummer** | : | PAKE276SWD |
| **Artikelbezeichnung** | : | SW Auffangwanne ohne Gitterrost |
| **Inhalt / Packung** | : | je 1 |
| **Farbe Produkt** | : | Schwarz |
| **Abmessung** | : | 120cm L x 80cm B x 17,5cm H |
| **Tragfähigkeit** | : | 100 L |
| **Zusammenstellung** | : | Polyethylen |
| **Gewicht** | : | 7 Kg |

**Eigenschaften /Vorteile**

- Aufbewahrung von Ätzmitteln, Säuren, Basen oder Ölen.
- Alle Auffangwannen aus Polyethylen sind ideal zur Lagerung mehrerer kleiner bis mittelgroßer Behälter mit Flüssigkeiten.
- Leicht, chemikalienbeständig und rostfrei.
- Stapelbar, passen auf europäische Standardversandpaletten.
- DIBt-Zertifizierung

| | | |
|---|---|---|
| **Warnungen & Einschränkungen** | : | HINWEIS! Wenn dieses Produkt mit entzündlichen Flüssigkeiten verwendet wird, sind die Vorschriften zur Lagerung und dem Umgang mit entzündlichen Flüssigkeiten und zur sicheren Anwendung zu beachten, insbesondere hinsichtlich entflammbarer Dämpfe, statischer Aufladung und Wärmequellen. Weitere Unterstützung erhalten Sie von Ihrem örtlichen Vertriebspartner. |